

ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ КОММУНИКАЦИЙ «СТАНДАРТ»

комплектующие:

- ЗвукоИзол Флекс
- ЗвукоИзол Флекс СМК
- ЗвукоИзол Флекс АЛ
- ЗвукоИзол Флекс АЛ СМК
- клей Баутгер
- Лента Армированная



ТОЛЩИНА
СИСТЕМЫ

12-60 мм*



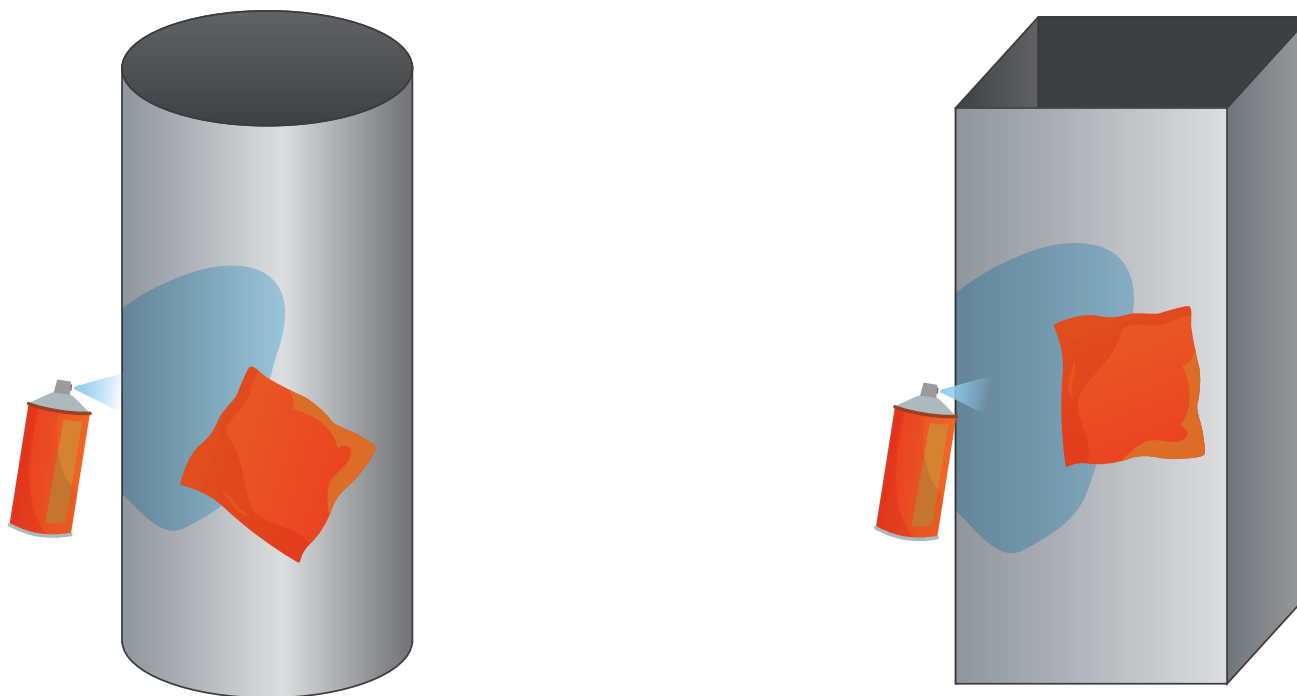
СНИЖЕНИЕ
ВОЗДУШНОГО ШУМА

Rw от 12 дБ*

*в зависимости от числа слоев материала



- 1 ЛЕНТА АРМИРОВАННАЯ /
ЛЕНТА ЗВУКОИЗОЛ ФЛЕКС АЛ
- 2 КОМБИНИРОВАННАЯ МЕМБРАНА
ЗВУКОИЗОЛ ФЛЕКС АЛ
- 3 ЛЕНТА АРМИРОВАННАЯ /
ЛЕНТА ЗВУКОИЗОЛ ФЛЕКС
- 4 КОМБИНИРОВАННАЯ МЕМБРАНА
ЗВУКОИЗОЛ ФЛЕКС



Обезжириваем поверхность перед монтажом ЗвукоИзол Флекс.



$$H = \pi (D + 24) + 50$$

24 - две толщины материала
50 - запас на перехлест финишного слоя

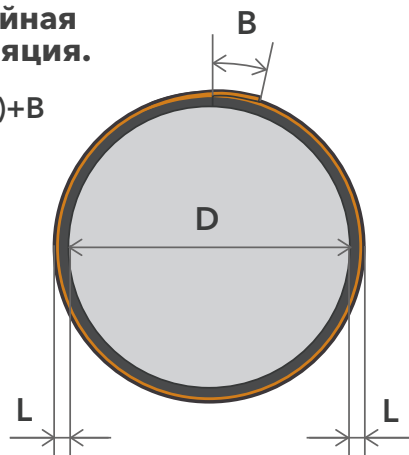


Раскройка материала для круглой трубы. Каждый последующий слой раскраивается с учетом толщины предыдущего слоя. 50 мм добавляем только на финишном слое, предыдущие слои монтируются стык встык, без нахлеста. Покрытие до 5 слоев.



Однослойная звукоизоляция.

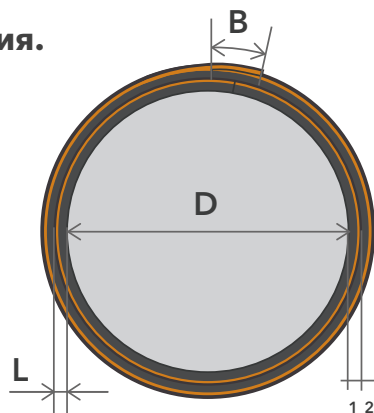
$$H = \pi (D+2L)+B$$



Двухслойная звукоизоляция.

1 слой:
 $H = \pi (D+2L)$

2 слой:
 $H = \pi (D+4L)+B$

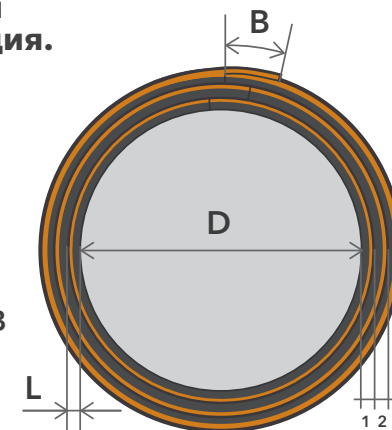


Трехслойная звукоизоляция.

1 слой:
 $H = \pi (D+2L)$

2 слой:
 $H = \pi (D+4L)$

3 слой:
 $H = \pi (D+6L)+B$



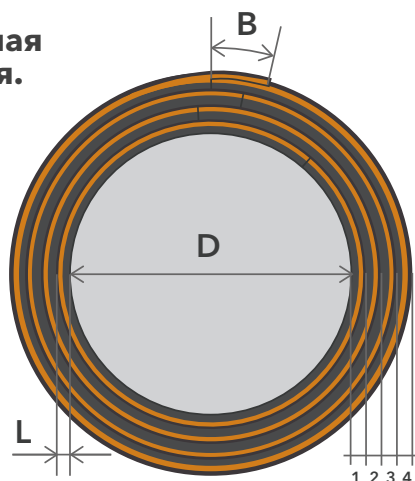
Четырехслойная звукоизоляция.

1 слой:
 $H = \pi (D+2L)$

2 слой:
 $H = \pi (D+4L)$

3 слой:
 $H = \pi (D+6L)$

4 слой:
 $H = \pi (D+8L)+B$



Пятислойная звукоизоляция.

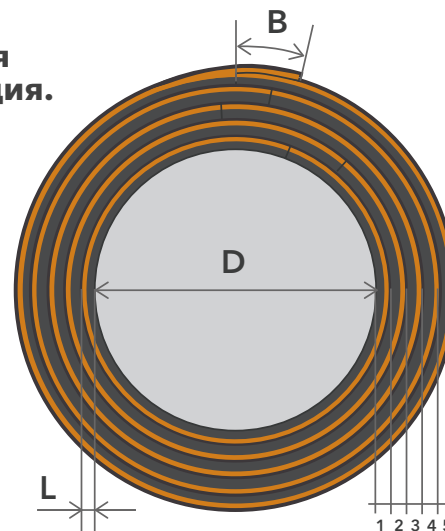
1 слой:
 $H = \pi (D+2L)$

2 слой:
 $H = \pi (D+4L)$

3 слой:
 $H = \pi (D+6L)$

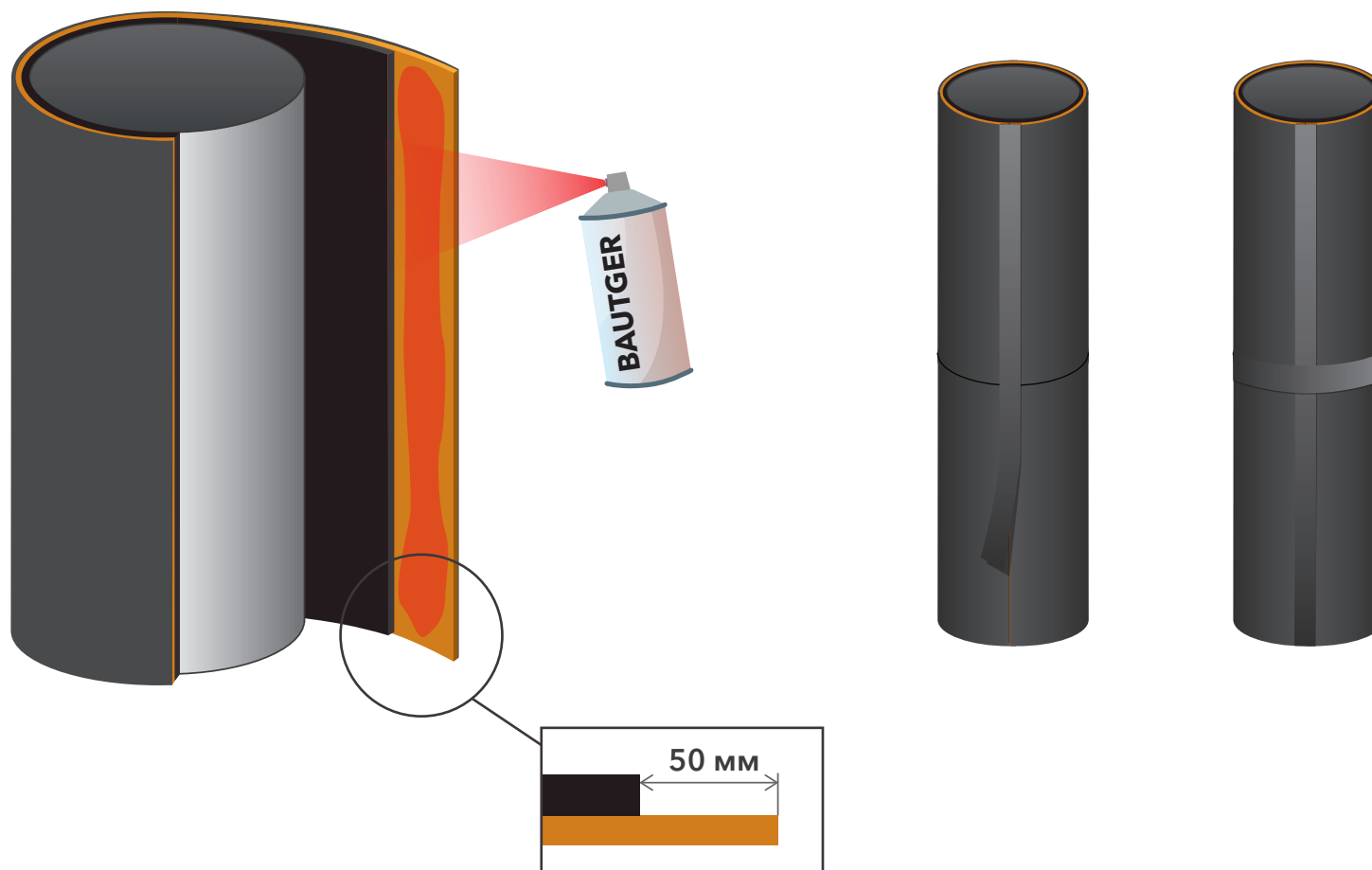
4 слой:
 $H = \pi (D+8L)$

5 слой:
 $H = \pi (D+10L)+B$



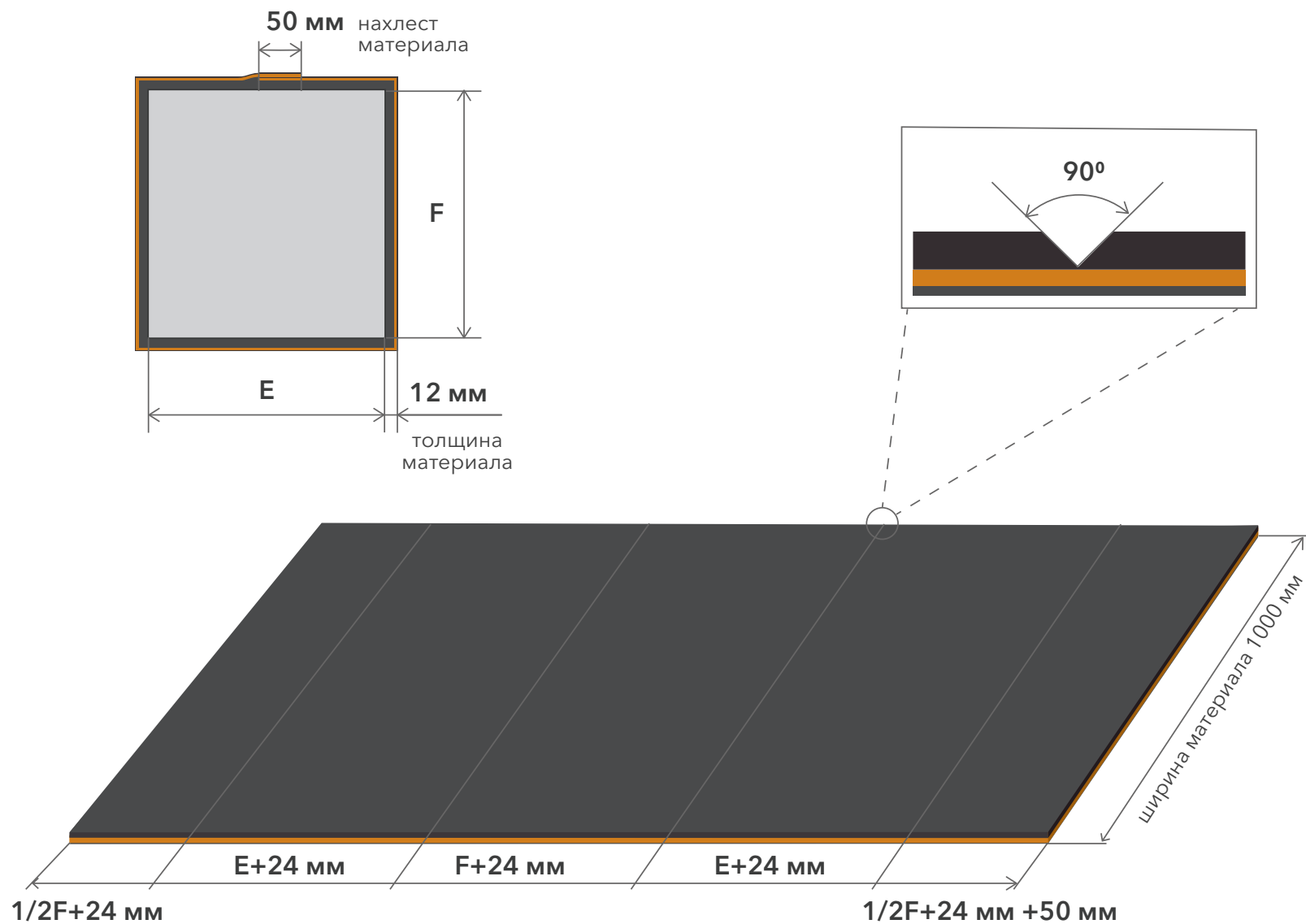
Условные обозначения:

H - отмеряемый кусок материала
D - диаметр трубы
L - 12 мм - толщина Звукоизол Флекс
B - 50 мм - перехлест фишишного слоя



Удаляем вспененный каучук шириной 50 мм по краю материала. Монтируем на круглую трубу материал на самоклеящейся основе. Нахлест 50 мм проклеиваем клеем Баутгер. Возможно покрытие от 1 до 5 слоев.

Стыки проклеиваем лентой.

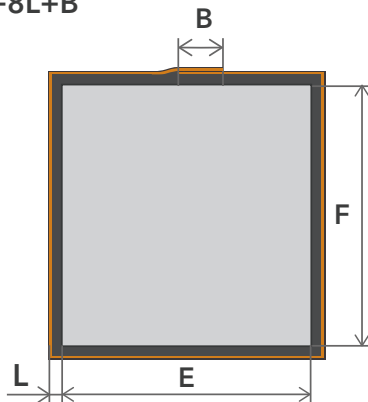


Раскройка материала для квадратной трубы. Каждый последующий слой раскраивается с учетом толщины предыдущего слоя. 50 мм добавляем только на финишный слой, предыдущие слои монтируются стык встык, без нахлеста. Покрытие до 5 слоев.



Однослойная звукоизоляция.

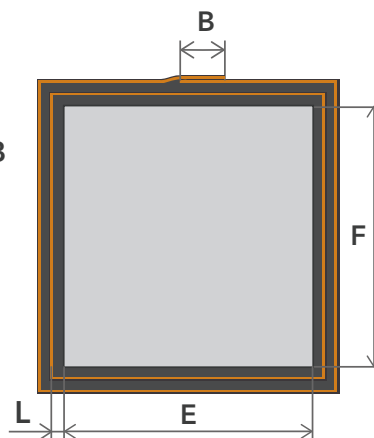
$$H = 2F + 2E + 8L + B$$



Двухслойная звукоизоляция.

1 слой:
 $H = 2F + 2E + 8L$

2 слой:
 $H = 2F + 2E + 16L + B$

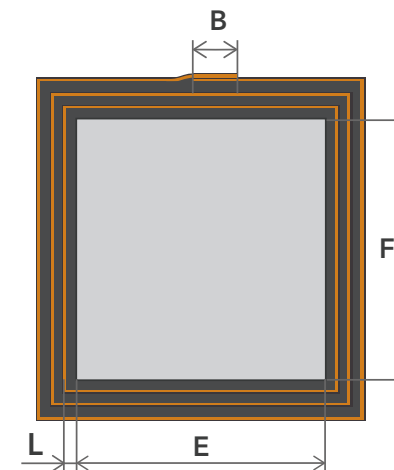


Трехслойная звукоизоляция.

1 слой:
 $H = 2F + 2E + 8L$

2 слой:
 $H = 2F + 2E + 16L$

3 слой:
 $H = 2F + 2E + 24L + B$



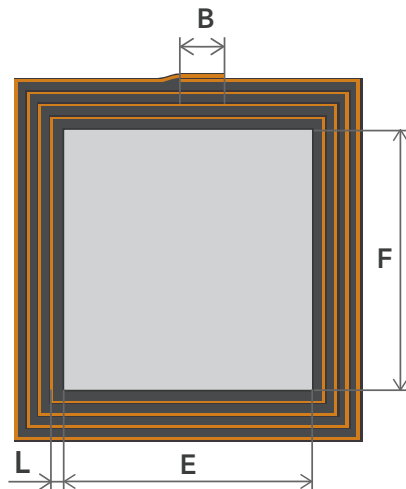
Четырехслойная звукоизоляция.

1 слой:
 $H = 2F + 2E + 8L$

2 слой:
 $H = 2F + 2E + 16L$

3 слой:
 $H = 2F + 2E + 24L$

4 слой:
 $H = 2F + 2E + 32L + B$



Пятислойная звукоизоляция.

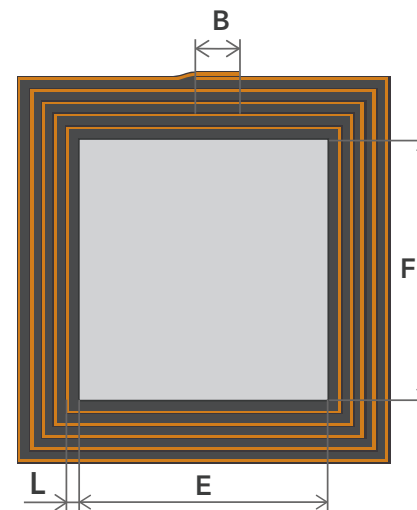
1 слой:
 $H = 2F + 2E + 8L$

2 слой:
 $H = 2F + 2E + 16L$

3 слой:
 $H = 2F + 2E + 24L$

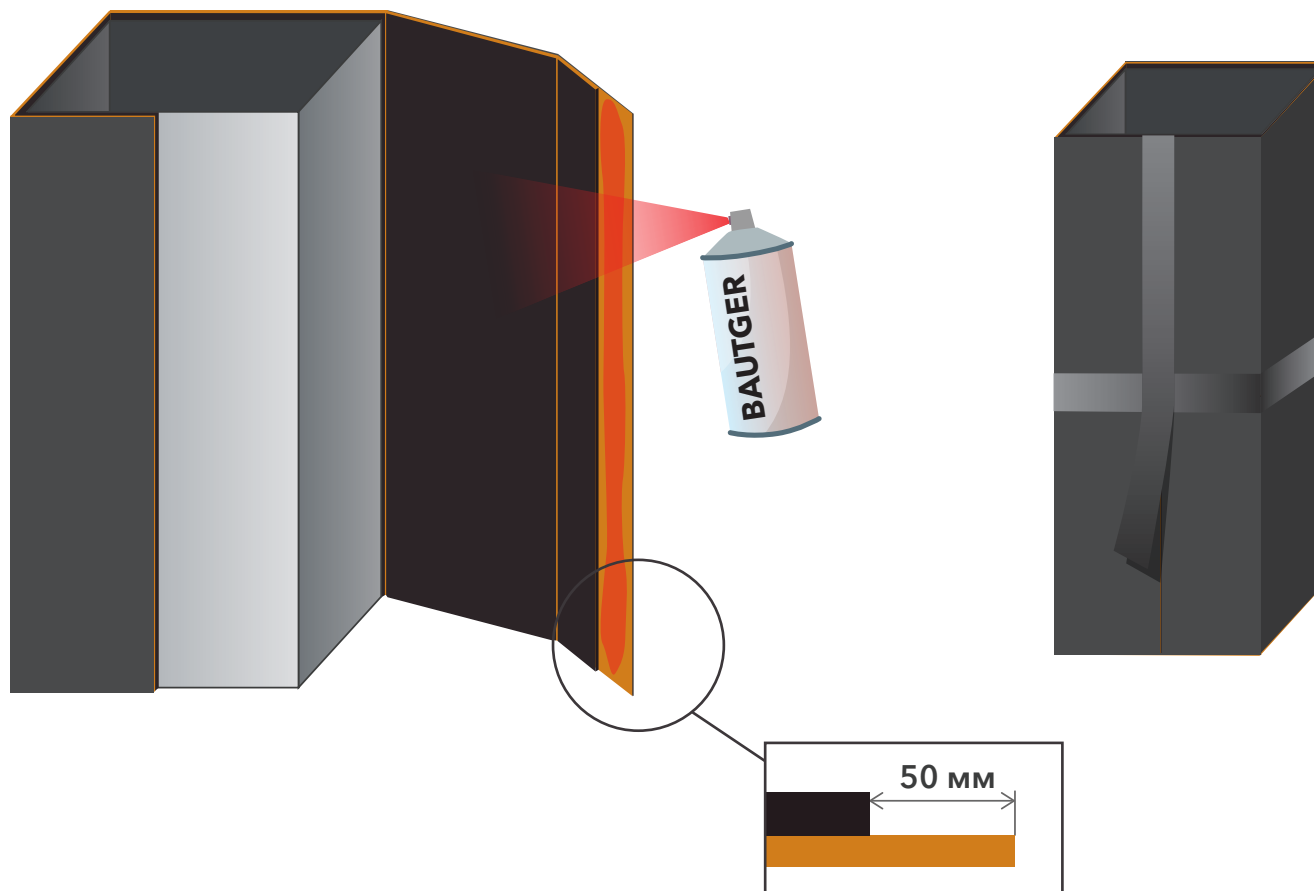
4 слой:
 $H = 2F + 2E + 32L$

5 слой:
 $H = 2F + 2E + 40L + B$



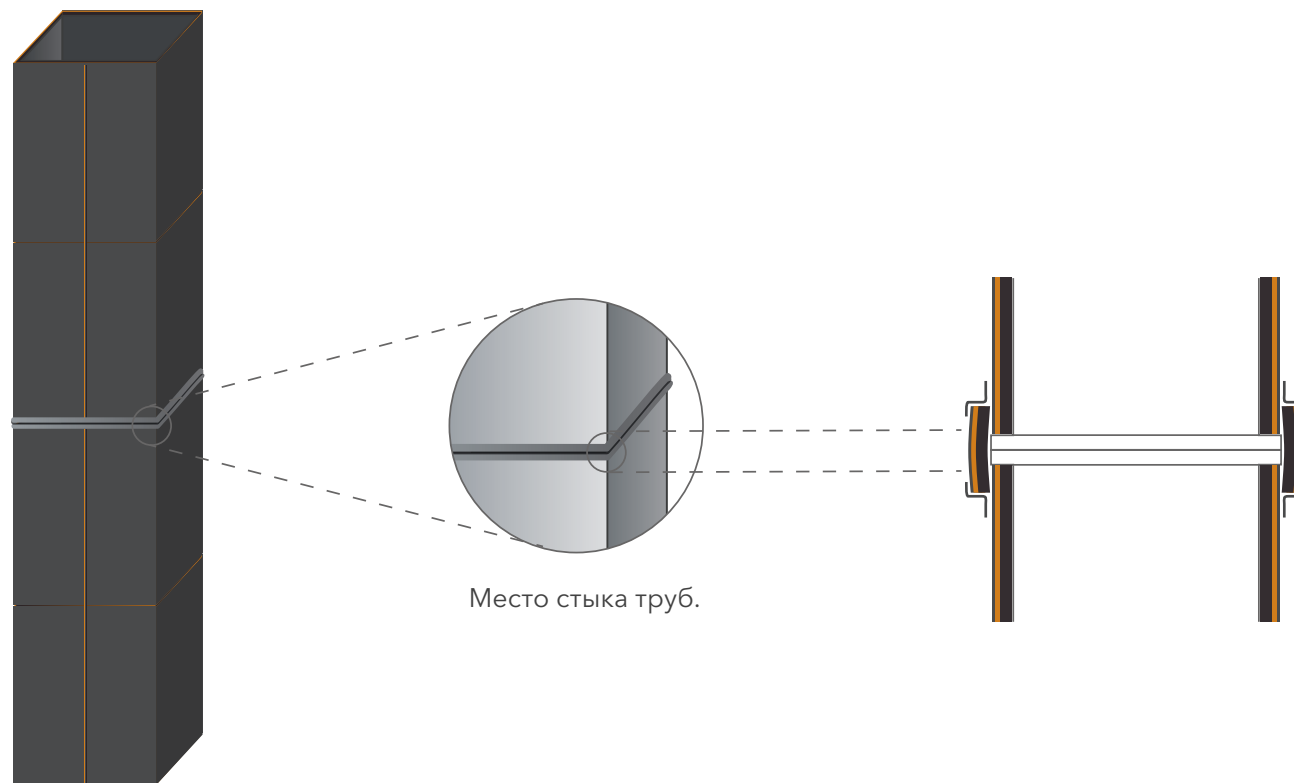
Условные обозначения:

H - отмеряемый кусок материала
L - 12 мм - толщина Звукоизол Флекс
B - 50 мм - перехлест фишиного слоя
F - высоты трубы
E - ширина трубы

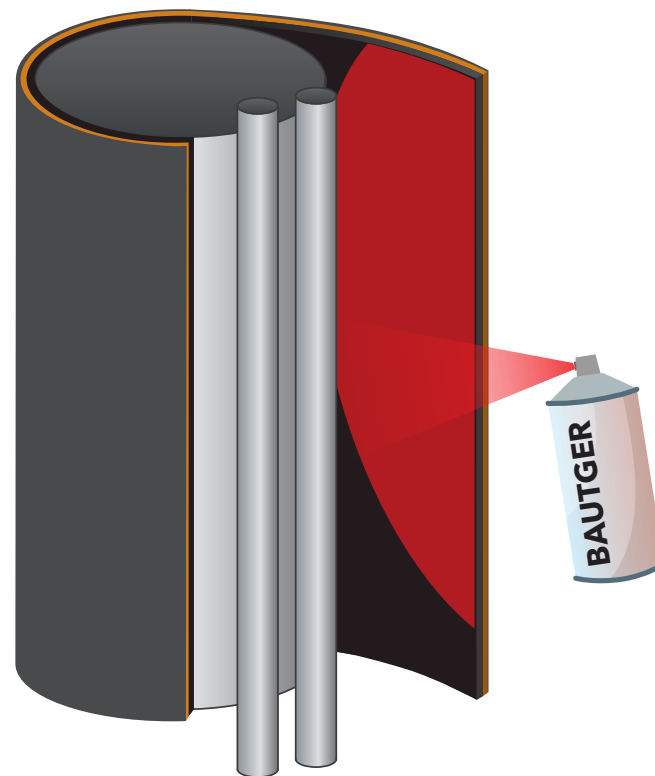
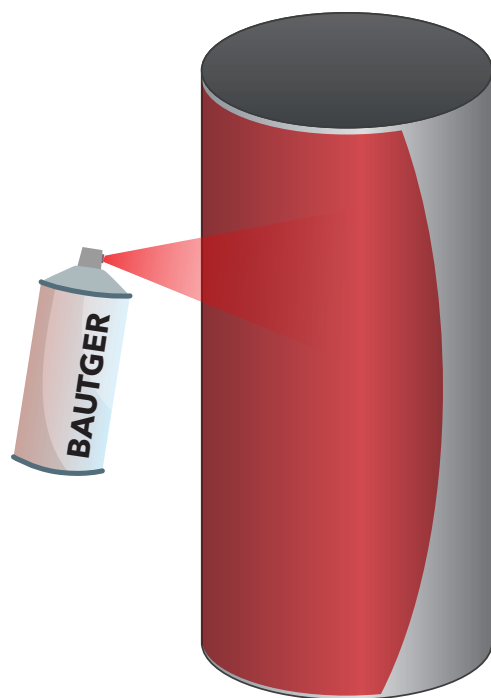


Удаляем вспененный каучук шириной 50 мм по краю материала. Монтируем на прямоугольную трубу подготовленный материал на самоклеящейся основе. Нахлест 50 мм проклеиваем клеем Баутгер. Возможно покрытие от 1 до 3 слоев.

Все места стыковки материала на прямоугольных трубах проклеиваем лентой.



Места с фланцами проклеиваем ещё одним слоем Флекса.

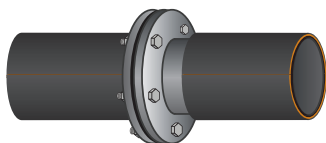


При использовании Звукоизол Флекс без самоклеющего слоя, применяем клей Баутгер для фиксации материала на звукоизолируемом изделии.

В труднодоступных местах наносим клей на Звукоизол Флекс.

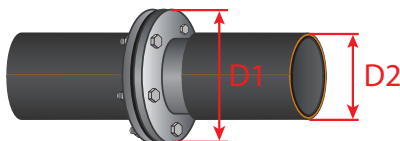
ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ ФЛАНЦЕВ ДЛЯ ДИАМЕТРОВ до 125 мм.

1



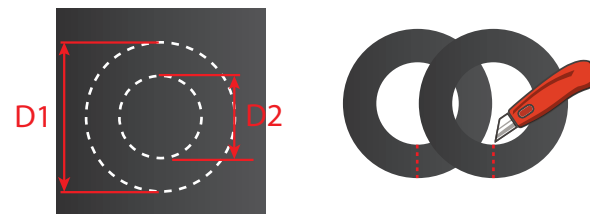
Оклеиваем трубы необходимым количеством слоев не доходя до фланца 10-20 мм.

2



Снимаем размеры фланца и диаметра трубы после оклейки.

3



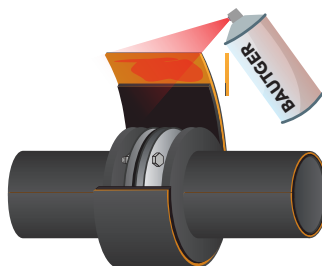
Вырезаем два кольца с диаметром фланца и диаметром трубы с материалом.
Делаем прорезы в кольцах для монтажа.

4



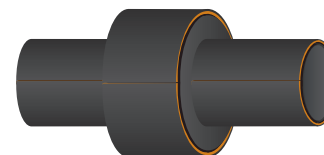
На клей Баутгер клеим кольца к материалу на расстоянии 10-20 мм от фланцев.

5



Вырезаем полосы длиной, равной окружности фланцев плюс 50 мм и шириной, равной расстоянию от одного кольца до другого.

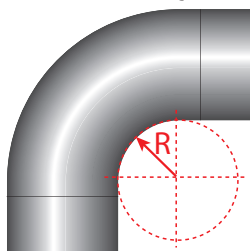
6



Удаляем 50 мм вспененного каучука на месте нахлеста. С помощью клея Бауткер приклеиваем получившуюся полосу к кольцам.
Нахлест так же проклеиваем Баутгером.

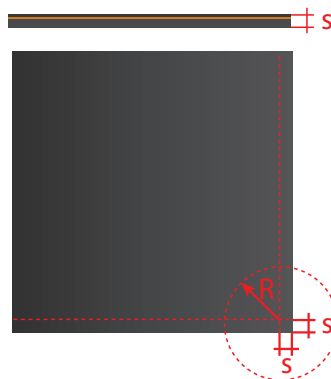
ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ УГЛОВ 90° ТРУБОПРОВОДОВ И ВЕНТКАНАЛОВ.

1



Измеряем внутренний радиус изгиба трубы.

2



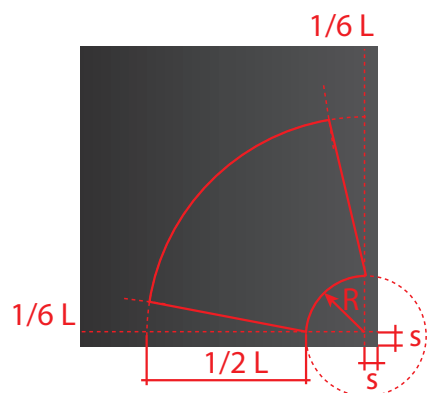
На фрагменте материала откладываем две перпендикулярные линии на расстоянии, равном толщине материала - 12 мм. Из точки пересечения размечаем внутренний радиус изгиба трубы.

3



Измеряем длину окружности трубы и откладываем от пересечения линий отступа расстояние равное 1/2 длины окружности. Проводим второй радиус из точки пересечения линий отступа.

4



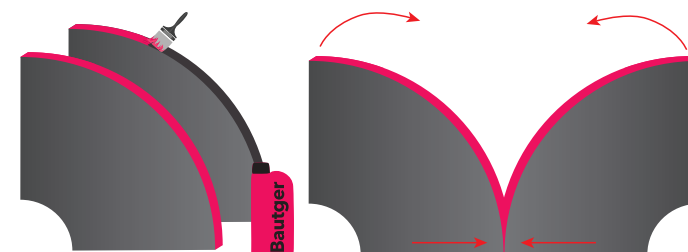
На полученном радиусе отступаем 1/6 длины окружности от пересечения внешнего радиуса с линиями отступа. Соединяем точки пересечения линий отступа с полученными точками на внешнем радиусе.

5



Вырезаем 2 элемента.

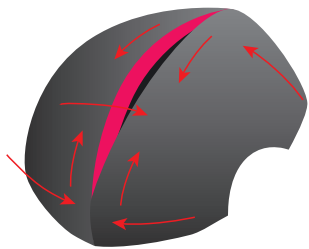
6



Вырезанные элементы склеиваем между собой с помощью клея Баутгер по внешнему радиусу.

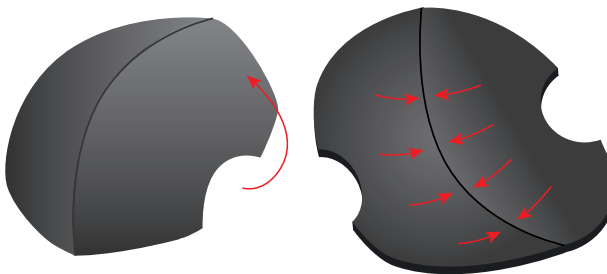
ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ УГЛОВ 90° ТРУБОПРОВОДОВ И ВЕНТКАНАЛОВ.

7



Проклеиваем элементы по направлению от краев к центру.

8



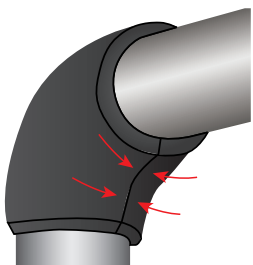
Выворачиваем склеенную деталь и соединяем место склейки изнутри.

9



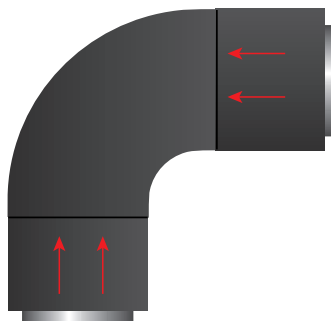
Наносим клей Баутгер на внутренний диаметр.

10



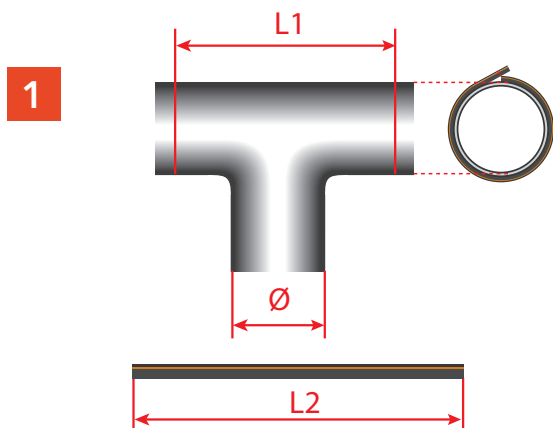
Наклеиваем полученный фрагмент на трубу и склеиваем по внутреннему радиусу.

11

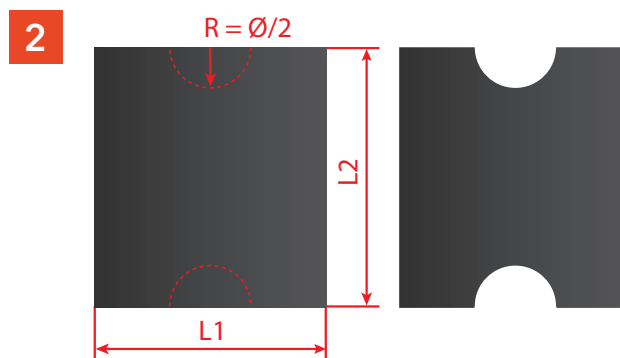


Оклеиваем прямые участки трубы вплотную к радиальному элементу.

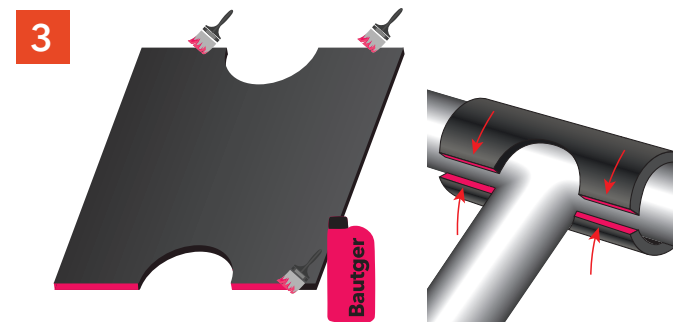
МОНТАЖ ТРОЙНИКОВ.



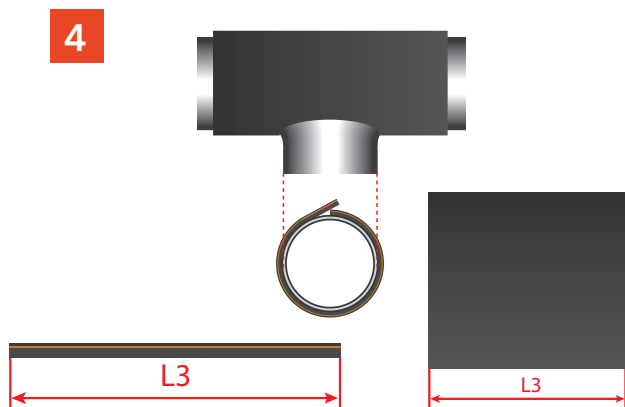
Вырезаем фрагмент материала с размерами L1 - два диаметра трубы и L2 - длина окружности трубы.



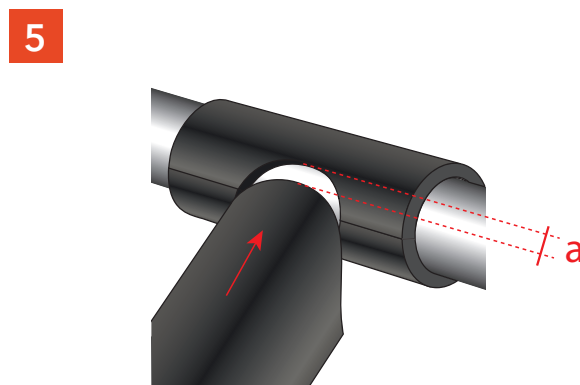
На полученном фрагменте вырезаем две полуокружности с радиусом равным радиусу трубы по стороне L1, размещая эти вырезы строго по центру.



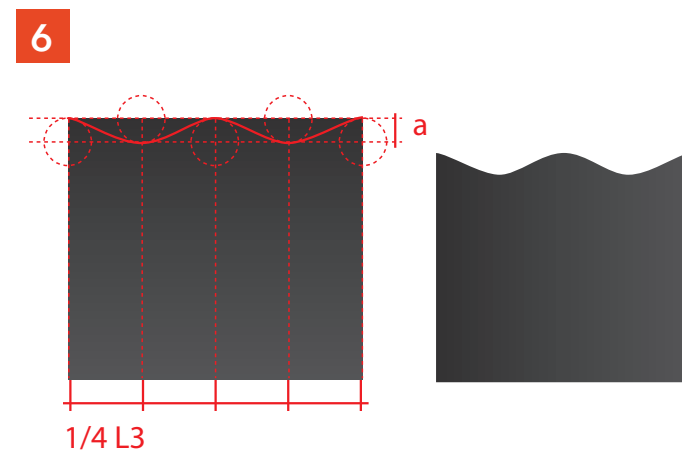
Наклеиваем получившийся фрагмент на Т-образное пересечение труб и стык фиксируем с помощью клея Батгер.



Формируем фрагмент материала, равный длине окружности трубы.



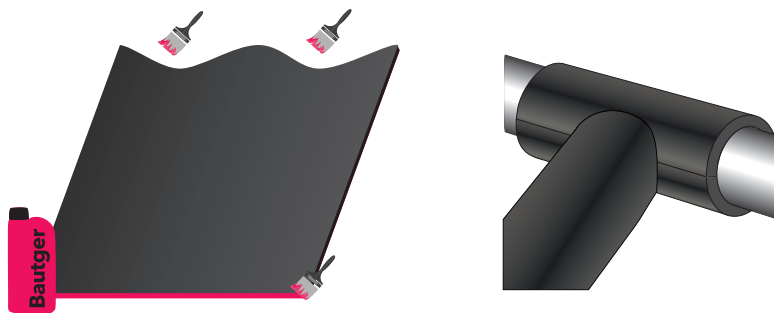
Отмеряем расстояние **a** от впадины пересечения до внешней поверхности трубы.



Размечаем четыре фрагмента разделив длину окружности трубы на 4-е части. По получившимся осям размечаем 5 окружностей и формируем криволинейную поверхность.

МОНТАЖ ТРОЙНИКОВ.

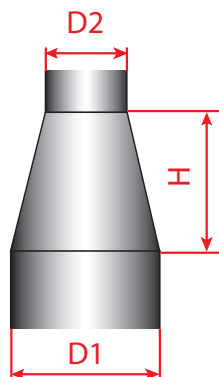
7



Наклеиваем получившийся элемент, плотно стыкуя с перпендикулярным участком трубы.

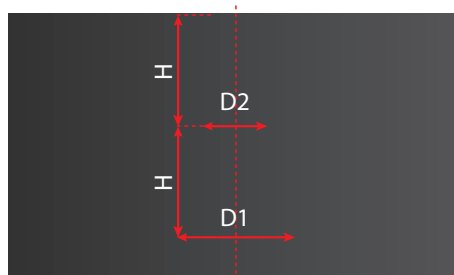
МОНТАЖ ПЕРЕХОДОВ.

1



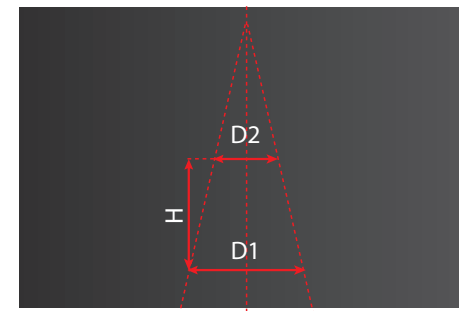
Формируем фрагмент материала, делим его осью пополам по короткой стороне. Снимаем размеры с переходов трубы.

2



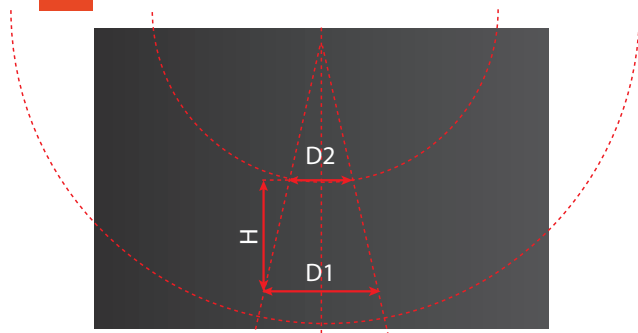
Переносим размеры на фрагмент материала, как показано на рисунке. Расстояние от крайней точки до диаметра D1 должно быть равно двум высотам H.

3



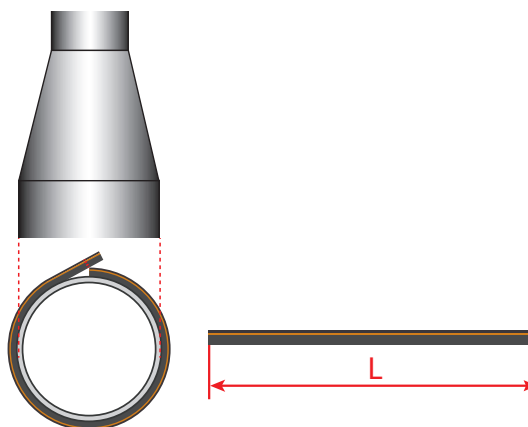
Соедините концы отрезка D2 с концами отрезка D1 и продлите до пересечения.

4



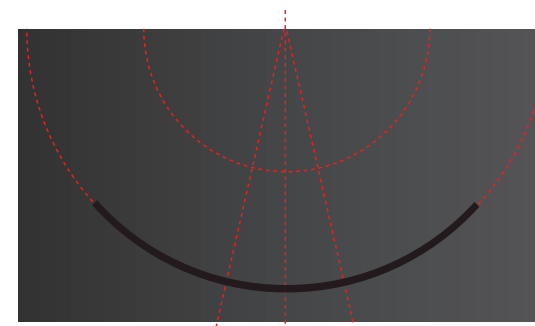
Из полученного пересечения формируем две окружности по D2 и D1.

5



Измеряем длину окружности большого диаметра.

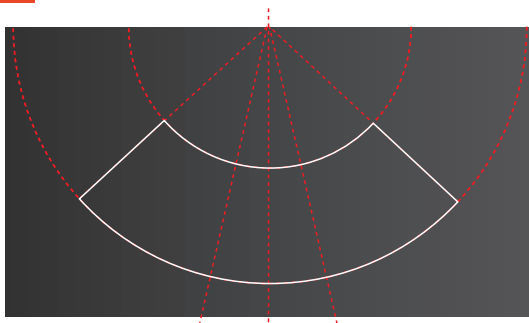
6



Отложите два отрезка равных половине длины окружности из точки пересечения оси и размера D2. Соедините получившиеся точки с точкой из которой формировались окружности.

МОНТАЖ ПЕРЕХОДОВ.

7



Вырезаем полученный фрагмент
и наклеиваем на переход.

8



Торцевые части фрагмента фиксируем
с помощью клея Баутгер.

9

